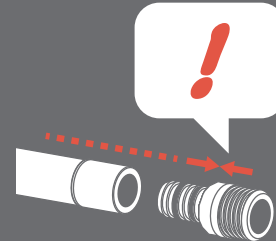


# Onnistunut puristusliitos



## 1. Varmista puristuskoneen toiminta

- ✓ Ennen käyttöönottoa puristuskoneelle tehdään silmämääräinen tarkastus ja testataan sen toiminta tekemällä koepuristus.
- ✓ Varmista puristuskoneiden kalibroinneista vastaavalta henkilöltä, että työmaalle toimitettu laite on kalibroitu!



## 4. Työnnä putki liittimen pohjaan asti

- ✓ Liian ylös jäänyt putki voi irrota kuukausienkin kuluttua.
- ✓ Eri valmistajilla on erilaiset menetelmät, joilla voidaan varmistua putken pohjaan menosta ja puristuksen onnistumisesta.
- ✓ Varmista, että putki on mennyt liittimen pohjaan asti!



## 2. Käytä vain keskenään yhteensopivia osia

- ✓ Putkien ja liittimien on oltava testattuja ja hyväksytyjä yhteensopiviksi.
- ✓ Purista liittimet järjestelmään kuuluvilla työkaluilla.
- ✓ Käytä kohteessa vain valmistajan hyväksymiä yhteensopivia osia!



## 5. Varmista puristuksen onnistuminen

- ✓ Onhan kaikki liitokset puristettu? Tarkista puristukset jo asennustyön aikana, ja poista mahdolliset puristusilmaisimet.
- ✓ Onko puristusleuka ollut oikea? Kiiressä työkalut saattavat sekoittaa keskenään.
- ✓ Onko koneen toimintakunto tarkistettu? Viallinen tai kalibroimaton kone saattaa toimia näennäisesti oikein mutta ei tuota riittävää puristusvoimaa.

## 3. Katkaise putki oikein

- ✓ Terävä leikkauspinta tai terävät purseet viiltävät kumitiivisteet rikki.
- ✓ Käytä vain kyseiselle putkimateriaalille tarkoitettua leikkuria! Poista purseet!



## 6. Varmista putkiston tiiviys ennen painekoetta

- ✓ Epäonnistunut puristusliitos ei aina vuoda painekokeessa.
- ✓ Jos mahdollista, käytä tiiveyden varmistamiseen paineilmaa ja matalaa painetta.
- ✓ Tiiveyden voi testata myös vedellä, jolloin putkisto täytetään ja tarkistetaan matalalla paineella.

**Noudata aina valmistajan antamia tarkempia ohjeita!**